



Urząd Dozoru Technicznego
UDT-CERT

POŚWIADCZENIE

Nr CO/Sp/Eg/07/18/24

Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT

poświadcza, że

MOSTOSTAL PŁOCK S.A.
ul. Targowa 12, 09-400 Płock

jest

Ośrodkiem Egzaminacyjnym UDT-CERT

w zakresie

**PN-EN ISO 9606-1:2017-10; PN-EN ISO 9606-2:2007;
PN-EN ISO 9606-4:2001; PN-EN ISO 9606-5:2002;
PN-EN ISO 14732:2014-01**

Szczegółowy zakres poświadczenia oceny zawarty jest w załączniku

Data wydania: **05.01.2024 r.**

Data ważności: **04.01.2026 r.**

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT
Załącznik do Poświadczenia Oceny
Nr CO/Sp/Eg/07/18/24

1. Norma odniesienia:

PN-EN ISO 9606-1:2017-10	Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 1: Stale
PN-EN ISO 9606-2:2007	Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 2: Aluminium i stopy aluminium
PN-EN ISO 9606-4:2001	Egzaminowanie spawaczy. Spawanie. Część 4: Nikiel i stopy niklu.
PN-EN ISO 9606-5:2002	Egzaminowanie spawaczy. Spawanie. Część 5: Tytan i stopy tytanu, cyrkon i stopy cyrkonu.
PN-EN ISO 14732:2014-01	Personel spawalniczy. Egzaminowanie operatorów spawania oraz nastawiaczy zgrzewania dla zmechanizowanego i automatycznego spawania/zgrzewania metali.

2. Szczegółowy zakres oceny:

Metoda spawania PN-EN ISO 4063:2011	Grupa materiałowa zgodnie z ISO/TR 15608						
111	1	5.1	5.3	8	-	43	-
121	1	-	-	-	-	-	-
131	-	-	-	-	22	-	-
135	1	5.1	-	8	-	-	-
136	1	-	-	-	-	-	-
141	1	5.1	5.3	8	22	43	51
311	1	5.1	-	-	-	-	-

Metoda spawania PN-EN ISO 4063:2011	Grupa materiałowa spoiw PN-EN ISO 9606-1			
111	FM1	FM3	FM4	FM5
121	FM1	-	-	-
131	-	-	-	-
135	FM1	FM3	-	FM5
136	FM1	-	-	-
141	FM1	FM3	FM4	FM5
311	FM1	FM3	-	-

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Elektronicznie podpisany przez Jacek
Niemczyk